

г.Ростов-на-Дону:

ул. Магнитогорская 1Г, к. 20



Т.к. (863) 221-25-48  
Т.моб.: +7-903-401-25-48

e-mail: [zakaz@itrostov.ru](mailto:zakaz@itrostov.ru)

[www.itrostov.ru](http://www.itrostov.ru)



## КМ (КМВ), Кс Манометры коррозионностойкие для измерения низких давлений газов.



Тип КМ (КМВ), Кс. Манометр для измерения давления сухих, газообразных агрессивных сред.

Область применения: нефтегазовая промышленность, химическая промышленность.

### Характеристики:

#### Диаметр корпуса

100, 150 мм

#### Класс точности

1,5

#### Диапазон показаний давлений, кПа

<b>КМ</b>	0...2,5 / 4 / 6 / 10 / 16 / 25 / 40 / 60
<b>КМВ</b>	-1...1,5 / -1...3; -0,8...0,8 / -1,25...1,25 / -5...5 / -8...8 / -12,5...12,5

#### Рабочие диапазоны

Постоянная нагрузка:  $\frac{3}{4}$  шкалы

Переменная нагрузка:  $\frac{2}{3}$  шкалы

Кратковременная нагрузка: не должна превышать 100% шкалы, во избежание выхода прибора из строя.

#### Диапазон рабочих температур, °С

Окружающая среда: -60...+60

Измеряемая среда: -65...+100

#### Корпус

IP54, IP65

Нержавеющая сталь 08X17H13M2

#### Кольцо

Нержавеющая сталь 08X17H13M2, байонетное.

#### Чувствительный элемент

(металлическая мембранная коробка)

Нержавеющая сталь 08X17H13M2

#### Трибно-секторный механизм

Нержавеющая сталь 08X17H13M2

#### Циферблат

Алюминий, шкала черная на белом фоне

#### Стекло

Минеральное

#### Штуцер

Нержавеющая сталь 08X17H13M2

#### Присоединение

Радиальное

#### Резьба присоединения

G $\frac{1}{2}$  или M20×1,5

#### Межповерочный интервал

2 года

#### Климатическое исполнение

Группа Д2 по ГОСТ Р 52931; климатическое исполнение УХЛ категории 1.1 по ГОСТ 15150

#### Техническая документация

ТУ 4212-002-4719015564-2008  
ГОСТ 2405-88

**Манометры КМ**

Тип	Диаметр корпуса	Класс точности	Исполнение	Диапазон показаний давлений, кПа	Резьба присоединения	Присоединение (расположение штуцера)
КМ-22 Кс	100	1,5	IP54	0..2,5 / 4 / 6 / 10 / 16/ 25 / 40 / 60	G $\frac{1}{2}$ / M20×1,5	радиальное
КМ-22 Кс			IP65			
КМ-32 Кс	150	1,5	IP54	0..2,5 / 4 / 6 / 10 / 16/ 25 / 40 / 60	G $\frac{1}{2}$ / M20×1,5	радиальное
КМ-32 Кс			IP65			

**Мановакуумметры КМВ**

ТИП	ДИАМЕТР КОРПУСА	КЛАСС ТОЧНОСТИ	ИСПОЛНЕНИЕ	ДИАПАЗОН ПОКАЗАНИЙ ДАВЛЕНИЙ, КПА	РЕЗЬБА ПРИСОЕДИНЕНИЯ	ПРИСОЕДИНЕНИЕ (РАСПОЛОЖЕНИЕ ШТУЦЕРА)
КМВ-22 Кс	100	1,5	IP54	-1...1,5 / -1...3	G $\frac{1}{2}$ / M20×1,5	радиальное
КМВ-22 Кс с симметричными шкалами				-0,8...0,8 / -1,25...1,25 / -5...5 / -8...8 / -12,5...12,5		
КМВ-22 Кс	100	1,5	IP65	-1...1,5 / -1...3	G $\frac{1}{2}$ / M20×1,5	радиальное
КМВ-22 Кс с симметричными шкалами				-0,8...0,8 / -1,25...1,25 / -5...5 / -8...8 / -12,5...12,5		
КМВ-32 Кс	150	1,5	IP54	-1...1,5 / -1...3	G $\frac{1}{2}$ / M20×1,5	радиальное
КМВ-32 Кс с симметричными шкалами				-0,8...0,8 / -1,25...1,25 / -5...5 / -8...8 / -12,5...12,5		
КМВ-32 Кс	150	1,5	IP65	-1...1,5 / -1...3	G $\frac{1}{2}$ / M20×1,5	радиальное
КМВ-32 Кс с симметричными шкалами				-0,8...0,8 / -1,25...1,25 / -5...5 / -8...8 / -12,5...12,5		

**Дополнительные опции**

НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ	ТИП
Указатель предельных значений (нержавеющая сталь)	КМ, КМВ
Указатель рабочего давления (1 маркер / 2 маркера на циферблате), с установкой	КМ, КМВ
Кнопочный запорный клапан АГ-М	КМ, КМВ
Индивидуальная шкала	КМ, КМВ
Свидетельство о поверке к нумерованному прибору	КМ, КМВ
Протокол поверки к нумерованному прибору	КМ, КМВ
Индивидуальный паспорт на нумерованный прибор	КМ, КМВ
Первичная заводская поверка	КМ, КМВ
Периодическая поверка	КМ, КМВ
Пломбировка манометра (под заказ)	КМ-22Кс, -32Кс
Ремонт	КМ, КМВ
Очистка прибора от загрязнений (мазут, краска и пр.)	КМ, КМВ

г.Ростов-на-Дону:

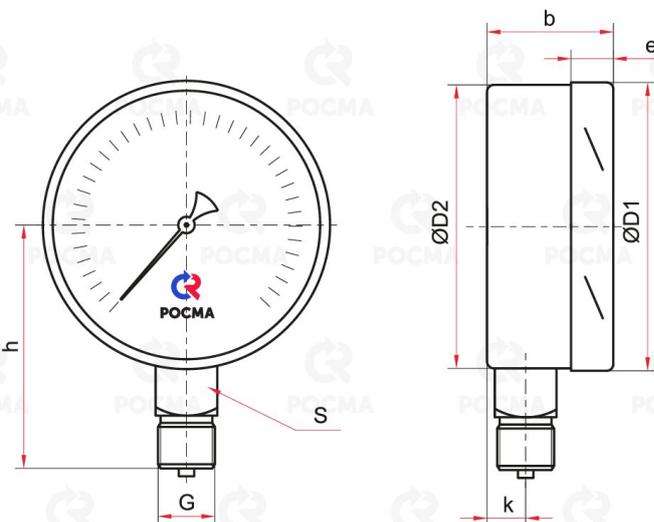
ул. Магнитогорская 1Г, к. 20



Т.к. (863) 221-25-48  
Т.моб.: +7-903-401-25-48

e-mail: [zakaz@itrostov.ru](mailto:zakaz@itrostov.ru)

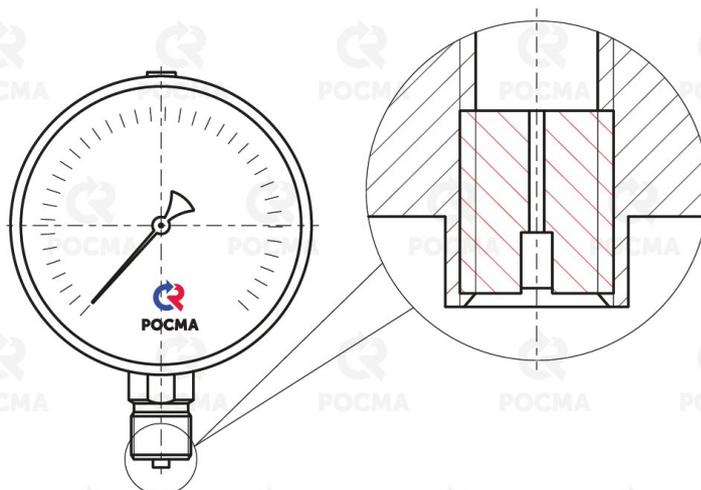
[www.itrostov.ru](http://www.itrostov.ru)



Радиальное присоединение

Основные размеры (мм), вес (кг)

ТИП	Ø	D1	D2	B	E	H	K	S	G	ВЕС
КМ-22Р Кс	100	101	99	49	17	87	16	22	G½ или M20×1,5	0,57
КМ-32Р Кс	150	152	150	50	18	114	17			0,91



Демпфер для манометра КМ (по умолчанию)

Демпфер для манометра КМ (по умолчанию)

Монтаж и эксплуатация

Монтаж/демонтаж должен производиться при отсутствии давления в трубопроводе. Напоромер должен быть установлен либо в нормальном рабочем положении (положение прибора с вертикальным расположением циферблата (допускаемое отклонение  $\pm 5^\circ$  в любую сторону)), либо в соответствии со знаком рабочего положения, указанном на циферблате.

**При монтаже вращать прибор разрешается только за штуцер с помощью гаечного ключа. Прикладывать усилие к корпусу прибора запрещается.** Крутящий момент при монтаже не должен превышать 20 Н·м. Подвод давления осуществляется трубопроводами с внутренним диаметром не менее 3 мм.

Манометр газовый следует нагружать давлением постепенно и не допускать резких скачков давления; не превышать диапазон измерений. Запрещается использовать растворители и абразивы для очистки стекол.

Манометр КМ

Клапан VE2-2

Бобышка приварная

Трубопровод



Для увеличения срока службы прибора рекомендуется перед манометром устанавливать кнопочный запорный клапан АГ-М с автоматическим перекрытием и сбросом давления со стороны манометра.

Типовой узел отбора для подключения манометра состоит из приварной бобышки и кнопочного клапана.

Напоромер необходимо исключить из эксплуатации и сдать в ремонт в случае, если: прибор не работает; стрелка движется скачками или не возвращается к нулевой отметке; погрешность показаний превышает допустимое значение.

#### **Дополнительное оборудование:**

- Кнопочный запорный клапан АГ-М
- Бобышки из нержавеющей стали
- Переходники из латуни с наружным штуцером для шланга
- Резьбовые заглушки
- Уплотнительные кольца для манометров
- Указатели предельных значений
- Фторопластовые и паронитовые прокладки для манометров
- Кронштейн для крепления к стене с переходником